



ROGALLA[®]
WÄLZLAGER · DREHVERBINDUNGEN

MEHRSTUFIGE AXIALLAGER IN TANDEM-ANORDNUNG

DIE ANFORDERUNG

VOM GRANULAT ZUM HALBZEUG ODER FERTIGPROFIL. DIE EXTRUSION IST EIN SCHLÜSSELVERFAHREN IN DER INDUSTRIELLEN HERSTELLUNG MODERNER KUNSTSTOFFE UND STELLT HOHE ANFORDERUNGEN AN DIE KOMPONENTEN EINER EXTRUSIONSANLAGE.

Der Kernbestandteil der Anlage ist der Extruder. Hierbei wirken enorme Drehmomente und axiale Rückdruckkräfte aus dem Extrusionsprozess auf die Drucklager des Getriebes.

Mehrstufige Axiallager sind die technische Lösung, um bei geringem Bauvolumen hohe Axiallasten zu übertragen und eine lange Gebrauchsdauer und Leistungsfähigkeit der hochbeanspruchten Extrudergetriebe zu ermöglichen.

DIE LÖSUNG

DIE MEHRSTUFIGEN ROLLWAY-AXIALLAGER IN TANDEM-ANORDNUNG WURDEN BEREITS IM JAHRE 1945 ENTWICKELT UND PATENTIERT (ROLLWAY BEARING CORP., PATENT #2374820). DER EINSATZ EINES MEHRSTUFIGEN AXIALLAGERS IN TANDEM-ANORDNUNG ERMÖGLICHT SO DIE ENTWICKLUNG EINES GETRIEBES MIT HOHER AXIALLAST-TRAGFÄHIGKEIT UND WENIGER PLATZVERBRAUCH.

Die mehrstufigen Rollway-Axiallager sind in 2 bis 8 Stufen verfügbar, um den jeweiligen Konstruktionsanforderungen zu entsprechen. Ihre Verwendung finden sie als zuverlässiges und wertvolles Maschinenelement überwiegend in Extrudergetrieben (Ein- und Doppelwellenextruder).



ROGALLA ist seit über zwei Jahrzehnten autorisierter Premiumpartner der ROLLWAY BEARING (ein Unternehmen der Regal Beloit Cooperation).



In enger Abstimmung mit unseren Kunden bieten wir maßgeschneiderte Lösungen für die vielfältigsten Anwendungen und Anforderungen.



ROGALLA[®]
WÄLZLAGER · DREHVERBINDUNGEN

MERKMALE

MEHRSTUFIGE ROLLWAY-AXIALLAGER BESTEHEN AUS MEHREREN STUFEN, WOBEI DIE LAST HIERBEI AUF ALLE STUFEN DES LAGERS GLEICHMÄßIG AUFGETEILT WIRD. JEDE LAGERSTUFE BESTEHT AUS SPEZIELL AUF EINANDER ABGESTIMMTEN ANLAUFSCHLEIBEN (WELLEN- UND GEHÄUSESCHLEIBEN), EINEM ROLLENKRANZ SOWIE DISTANZRINGEN AUF DER WELLE BZW. IM GEHÄUSE, MIT DENEN DIE LAGERSCHLEIBEN AUF ABSTAND GEHALTEN WERDEN.

Die standardmäßige Bandbreite der mehrstufigen Rollway-Axiallager in Tandem-Anordnung umfasst verschiedene Bauformen und Außenabmessungen. Detaillierte Zeichnungen sind hierzu verfügbar, ebenso werden auch metrische Abmessungen nach Kundenvorgabe gefertigt.

Neue Konstruktionen, beispielsweise für Anwendungen mit kombinierter radialer und axialer Belastung, konkave und konvexe Ausführungen, Axiallager für Anstellsysteme etc., können gemäß der Anwendungsanforderungen entwickelt und in kleinen Stückzahlen hergestellt werden.



Bauformübersicht

RCTD-2xxx	2-stufiges Axiallager in Tandem-Anordnung
RCTD-3xxx	3-stufiges Axiallager in Tandem-Anordnung
RCTD-4xxx	4-stufiges Axiallager in Tandem-Anordnung
RCTD-6xxx	6-stufiges Axiallager in Tandem-Anordnung
RCTD-8xxx	8-stufiges Axiallager in Tandem-Anordnung