

241/900 BK30 MB C3

Aus „alt“ mach „neu“ und spar dabei

Rekonditionierung (Wieder- Herstellung) von 8 Wälzlagern 241/900 . . .

Die Herausforderung

Dringender - kurzfristiger Überholungsbedarf von 8 Pendelrollenlagern 241/900. . .

Abmessungen: 900 x 1420 x 515 mm, Masse: 3.100 kg.

Jeder Tag zählt – Produktionsstillstand

Die KRW Antwort

In nur 6 Wochen wurden folgende Arbeiten erfolgreich durchgeführt:

- Zerlegen, Reinigen und Vermessen der Lager
- Außen- und Innenringe schleifen
- Prüfung der Laufbahnen auf Laufbahnschädigungen nach dem Schleifen, die eine Neufertigung der Ringe erforderlich machen
- Produktion der Sonderwälzkörper; Vom Drehen bis hin zum Schleifen
- Anpassung der Käfige an die neuen Rollengrößen
- QS-Prüfungen ▶ Montage ▶ QS-Freigabe
- Konservierung ▶ Verpackung ▶ Verschiffung

Das Ergebnis

Bereitstellung der vereinbarten Leistung:

Schon 2 Wochen vor der vereinbarten Zeit liefert KRW.

- Preisvorteil 40 %;
- Zeitersparnis mindestens 50 % gegenüber Neufertigung
- Verkürzung der Stillstandszeiten ▶ Kundenzufriedenheit

KRW entwickelt, produziert und rekonditioniert neben Standardwälzlagern ein breites Sortiment an Sonderwälzlagern in kürzester Zeit!

KRW rekonditioniert auch Wettbewerbsprodukte.

KRW – Ihr Partner



Vor der Rekonditionierung



Nach der Rekonditionierung



3.100 kg fertig zum Versand

241/900 BK30 MB C3

Convert “used” into “new” and save at the same time

Reconditioning (remanufacturing) of 8 bearings 241/900

Challenge

Urgent short-term reconditioning demand for 8 spherical roller bearings 241/900. . . .

Dimensions: 900 x 1420 x 515 mm, mass: 3.100 kg.

Every day counts – production standstill

KRW reply

In just 6 weeks the following work has been completed successfully:

- Disassembling, cleaning and measurement of the bearings;
- grinding of the outer- and inner rings
- Examination of the raceways after grinding for still existing flakings, which in turn would call for the production of new rings.
- Production of special rolling elements; From turning to grinding
- Adaptation of the cages to the new roller size
- QA testing ▶ Installation ▶ QA release
- Preservation ▶ Packing ▶ shipping

Result

Supply of the contracted work:

Even 2 weeks before the agreed time KRW completed the job.

- Price advantage 40 %;
- Time saving at least 50 % compared to new bearings
- Reduction of downtime ▶ customer satisfaction

KRW develops, manufactures and reconditions besides standard bearings also a wide range of special bearings in the shortest time!

KRW reconditions also competitors bearings.

KRW – Your partner



before reconditioning



after reconditioning



3.100 kg ready for shipment