



Qualität ist unser Vorsprung
Schmierstoffe ■ Schmiertechnik

LUBCON verfügt neben einer breiten Schmierstoffpalette über innovative Lösungen in der Nachschmiertechnik und hilft Ihnen damit nicht nur, die passenden Schmierstoffe für Ihre Anwendung zu finden, sondern unterstützt Sie auch bei der Optimierung Ihres Produktionsprozesses.

Unsere Produktpalette umfasst unter Anderem:

Fette und Pasten



Hochtemperaturfette



Fette zur Schmierung von Kugelgewinden



Montagepasten



Wälzlagerfette



Vakuumfette



Transferfette



Getriebefette



Hydraulikfette



Kompressorfette

Öle



Hochtemperaturöle



Schneidöle



Silikonöle



Kettenöle



Vakuumöle



Transferöle



Getriebeöle



Hydrauliköle



Kompressoröle



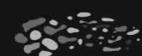
Sprays



Pasten



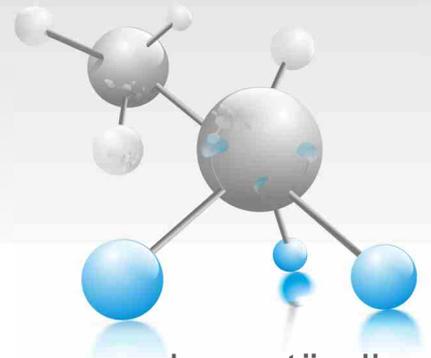
Dispersionen
Suspensionen
Emulsionen



Pulver

Zur Vereinfachung der Instandhaltung und Wartung Ihrer Maschinen bietet LUBCON eine Vielfalt von Verpackungseinheiten und Produktausführungen.

Schmierstoffe und Schmiertechnik aus **einer** Hand



Die Anforderungen an moderne Fertigungsanlagen werden ständig komplexer. Immer kürzere Verarbeitungszeiten und längere Standzeiten der Maschinen erfordern höchste Präzision und Zuverlässigkeit. LUBCON ist weltweit als Partner an Ihrer Seite.

Schmierstoffe sind seit jeher integraler Bestandteil von mechanischen Bauteilen und haben wesentlichen Einfluss auf die Funktion und Lebensdauer einer Maschine. Bereits bei der Konstruktion einer Maschine ist die Schmierung zu berücksichtigen.

Hohe Temperaturen, enorme Traglasten, aggressive Umgebungen, extreme Geschwindigkeiten und außergewöhnliche Anwendungen erfordern neue und hochwertige Technologien, um ein wirtschaftliches und effizientes Produzieren zu gewährleisten. Um die Zuverlässigkeit und Leistung der Produktionsanlagen maßgeblich zu verbessern, wurde in enger Zusammenarbeit mit

Maschinenherstellern ein breites Produktportfolio von Hightech-Spezialschmierstoffen entwickelt und getestet.

LUBCON unterstützt Sie jedoch nicht nur bei der Auswahl des geeigneten Schmierstoffes, sondern berät Sie auch in schmiertechnischen Fragen. Auf diese Weise kann LUBCON Ihren individuellen Anforderungen gerecht werden und Ihnen innovative Lösungen in allen Bereichen der Schmierung anbieten, angefangen von Reibungs- und Verschleißminderung bis hin zur systematischen Aufbringung bzw. Schmierstoffversorgung.



Qualität beginnt bei den Rohstoffen



Durch Nutzung neuester Erkenntnisse aus Wissenschaft und Forschung auf dem Gebiet der Tribologie sowie durch eine enge Kooperation mit unseren Lieferanten und den OEM sind wir in der Lage, die Qualität unserer Produkte zu bewahren und weiter zu verbessern.

Die Verwendung hochwertiger, speziell ausgewählter Rohstoffe, wie Öle und Additive, sichert den kontinuierlichen Qualitätsstandard unserer Produkte weltweit und ist die Basis für das herausragende Leistungsvermögen der Schmierstoffe von LUBCON.

Unsere Rohstoffe werden bereits bei der Eingangskontrolle auf ihre Qualität überprüft und erst nach Freigabe durch das hauseigene Labor weiterverarbeitet. Alle Schritte im Herstellungsprozess unterliegen strengen Fertigungskontrollen. Dies gewährleistet die Einhaltung der vorgegebenen Grenzwerte.

Die Verbindung aus neuesten Fertigungstechnologien und qualifiziertem Personal sichert und verbessert die Qualität unserer Produkte und Prozesse kontinuierlich und ermöglicht so, die gesetzten Ziele auch in Zukunft zu erreichen.

Außerdem legen wir Wert darauf, durch die Einhaltung der Qualitäts- und Umweltnormen DIN EN ISO 9001 und 14001 zur Schonung der Umweltressourcen beizutragen.





Hochleistungsschmierstoffe für die Industrie

Industrielle Anwendungen erfordern individuelle Lösungen. LUBCON bietet für jeden Industriebereich eine differenzierte Produktpalette, die in langjähriger Zusammenarbeit mit Anlagenherstellern entwickelt und getestet wurde.

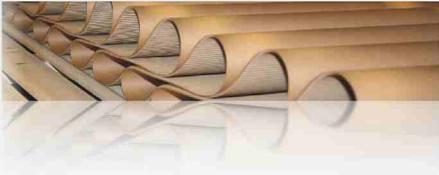
Schmierstoffe übertragen Lasten und werden je nach Betriebsbedingung mechanisch oder thermisch stark beansprucht. Durch die Wahl eines ungeeigneten Schmierstoffes oder einer fehlerhaften Schmierung kann die Schmierleistung deutlich sinken und sogar zum völligen Versagen von Bauteilen führen. Vorzeitiger Maschinenstillstand und ein damit verbundener Betriebsausfall sind die Folge.

Um unnötige Kosten zu vermeiden und die Zuverlässigkeit der Maschinenbauteile zu steigern bedarf es moderner Schmierstoff und intelligenter Schmierstoffaufbringung. Schmierstoffe von LUBCON minimieren nicht nur Reibung und Verschleiß, sondern erhöhen auch die Betriebszuverlässigkeit. Durch eine optimale Schmierstoffauswahl kann ein Produktionsausfall vermieden oder zumindest so gering wie möglich gehalten werden.

Egal ob extreme Kälte, große Hitze, Feuchtigkeit, hohe Traglasten, aggressive Umgebungen, Lebensdauerschmierung oder extreme Geschwindigkeiten auftreten – unsere Produktvielfalt deckt jede noch so außergewöhnliche Anwendung ab. Dadurch kann eine gute Schmierung und somit die zuverlässige Funktion der Produktionsanlagen stets gewährleistet werden.

Für den Einsatz im Nahrungsbereich oder in Bereichen, in denen Schmierstoffe in direkten Kontakt zu Lebensmitteln kommen können, verfügt LUBCON über eine große Bandbreite an lebensmittelverträglichen Schmierstoffen, die als physiologisch unbedenklich eingestuft sind und den Anforderungen der NSF/InS entsprechen.

Von der Planung bis zum Endprodukt...



■ Wellpappenindustrie

Die hoch beanspruchten Maschinen für die Wellpappenindustrie erfordern besonders tragfähige und für extreme Betriebsbedingungen ausgelegte Schmierstoffe, die eine lange Schmierfrist und ein hohes Leistungsvermögen aufweisen. LUBCON bietet neben einer Reihe von lebensmittelverträglichen Schneid-, Hydraulik-, Getriebe-, Reinigungs- und Konservierungsölen eine neuartige Technologie der Lagerschmierung im Hochtemperaturbereich. Die einzigartige Kombination von perfluoriertem Polyether (PFPE) und Lithiumseifenverdicker bietet bei unserem Spezialfett Turmotemp LP 2502 optimalen Schutz gegen Korrosion und Verschleiß – und das selbst in Einsatzbereichen bis zu 260°C (482°F).

■ Papier- und Druckindustrie

Sämtliche Maschinenteile in der Druck- und Papierindustrie werden täglich hohen Belastungen ausgesetzt. Extreme Wassermengen und Feuchtigkeit bei der Reinigung der Holzfasern, hohe Temperaturen in den Trockenöfen sowie feinste und raue Papierfasern, die sich an Lagern, Gelenken, Schneidscheiben, Ketten, Linear- und Kugelführungen absetzen, sind nur einige der Herausforderungen, denen ein Schmierstoff standhalten muss. Die Komplexität der einzelnen Bauteile und die außerordentlichen Betriebsbedingungen waren unser Antrieb zur Entwicklung anspruchsvoller und hochleistungsfähiger Schmierstoffe, die exakt auf die Anforderungen der modernen Druckmaschinen zugeschnitten sind und die nötige Präzision und Betriebssicherheit bieten.

■ Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie

Immer strengere Gesundheits- und Sicherheitsbestimmungen, die Verwendung von teilweise aggressiven Medien sowie die hohen Leistungsanforderungen an die Maschine selbst, stellen im Bereich der Getränke- und Lebensmittelindustrie enorme Ansprüche an den Schmierstoff.

Die geruchs- und geschmacksneutralen Fette und Öle von LUBCON, die den Anforderungen der NSF/InS-Richtlinien entsprechen, sind an sämtlichen Schmier- und Reibungsstellen in der Nahrungsmittelindustrie einsetzbar. Sie halten extremen Betriebsbedingungen stand, erhöhen den Leistungsgrad der Produktionsanlagen und sind als physiologisch unbedenklich eingestuft, was die Voraussetzung für den Kontakt mit Lebensmitteln oder Getränken ist.

■ Werkzeugmaschinenindustrie

Kontinuierliche Produktivitätssteigerung, verbunden mit hohen Anforderungen des Arbeits- und Umweltschutzes, erfordern eine hohe Zuverlässigkeit und Präzision an den modernen Werkzeugmaschinen. Um selbst unter kritischen Bedingungen eine angemessene Betriebssicherheit und Prozessstabilität zu gewährleisten, bietet LUBCON neben fundierter Beratung auch ein weites Spektrum von Fetten, Ölen und Pasten an. In jahrelanger Zusammenarbeit mit Herstellern von Werkzeugmaschinen und -spindeln, ist es uns gelungen, eine Reihe von hochwertigen Produkten zusammenzustellen, die den Leistungsanforderungen der Maschinen entsprechen. Hoher Verschleißschutz, Geräuschdämpfung, exzellente Haftung und Druckaufnahme sowie ausgezeichnete Medienbeständigkeit ermöglichen eine enorme Verlängerung der Schmierintervalle bei gleichzeitiger Leistungssteigerung.





...wir sind in **allen Phasen** dabei

■ Holzverarbeitungsindustrie

Hohe Geschwindigkeiten und daraus resultierende hohe Temperaturen an den Komponenten stellen in modernen Anlagen, besonders in der Holzverarbeitungsindustrie, besondere Anforderungen an den Schmierstoff. Neben einer hohen Qualität sind jedoch auch sinkende Betriebskosten sowie eine stetig steigende Produktivität weit verbreitete Ansprüche von Maschinenherstellern und -betreibern. Um diesen Forderungen gerecht zu werden, erfüllen LUBCONs Hochleistungsschmierstoffe nicht nur die anlagespezifischen technischen Aufgaben, sondern helfen den Anlagebetreibern außerdem, die Betriebskosten beträchtlich zu senken. Bei gleichbleibendem hohen Wirkungsgrad reduzieren sich durch die niedrigen Reibwerte der Ölverbrauch und der Verdampfungsverlust wesentlich.

■ Textilindustrie

Unsere Schmierstoffe für die Textilindustrie wurden speziell für Langzeit- oder Lebensdauerschmierung entwickelt. Unser Produktsortiment umfasst leistungsfähige Schmierfette, -öle und -pasten für zahlreiche Anwendungen in Baumwoll- oder Synthefasermaschinen, Strick- und Webmaschinen sowie Textilausrüstungsmaschinen, um Reibung und Verschleiß signifikant zu reduzieren. Neuartige Technologien verbessern nachweislich die Standzeiten der Lager und mindern die Bildung von Rückständen, was gleichzeitig eine Temperaturreduzierung ermöglicht und somit hilft, Energiekosten einzusparen. Die exzellente Haftfähigkeit sowie der hohe Verschleißschutz unserer Schmierstoffe verlängern deutlich die Nachschmierintervalle und steigern die Betriebssicherheit.

■ Wälzlagerindustrie

Um eine langlebige Funktion sowie eine hohe Betriebssicherheit und Effizienz der Lager zu erhalten, sind bei der Wahl des richtigen Schmierstoffes drei wichtige Parameter zu berücksichtigen: Temperatur, Belastung und Drehgeschwindigkeit.

In unterschiedlichen Laufprüfungen namhafter Hersteller der Lagerindustrie haben sich die Hochleistungsschmierfette von LUBCON sowohl im Labor als auch in der Praxis bewährt und hervorragende Laufeigenschaften und Drehzahlkennwerte bis zu 3,0 Mio. $n \cdot d_m$ erreicht. Unsere hochwertigen temperatur- und lastbeständigen Schmierfette sind speziell auf die Bedürfnisse der verschiedenen Anwendungsbereiche zugeschnitten. Sie bieten hervorragende Schmiereigenschaften für nahezu alle Lagerbauarten.

■ Vakuum- und Nuklearindustrie

Vakuumtechnik ist aus der modernen Industrie kaum noch wegzudenken und findet vielfältige Anwendung in unterschiedlichsten Fachgebieten. Einwirkungen verschiedener Prozessmedien sowie außergewöhnliche Betriebsbedingungen beanspruchen den Schmierstoff stark. Daher sollte dieser prozessspezifisch ausgewählt werden. Neben einer optimalen Schmierung weisen die Schmierstoffe von LUBCON eine gute Dichtungswirkung auf, reduzieren an Reibstellen signifikant die Reibungswärme und bieten über einen langen Zeitraum herausragenden Korrosionsschutz. Unabhängig davon, ob Armaturen, Dichtungen, Lager oder Getriebe geschmiert werden: Unsere Spezialschmierstoffe sind im Vakuumbereich bis zu 10^{-9} mbar einsetzbar, sie verlängern deutlich die Ölintervalle, besitzen eine hohe Oxidationsstabilität und eine hohe Druck-, Vakuum- und Strahlungsbeständigkeit.

Optimale Instandhaltung - wichtiger denn je...



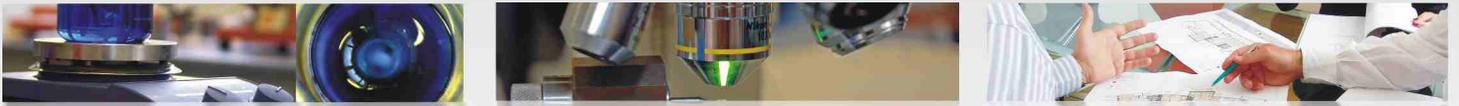
Durch die langjährige Erfahrung unserer qualifizierten Fachleute ist LUBCON in allen Betriebsphasen Ihr kompetenter Partner für kundenorientierte Lösungen. Wir bieten Ihnen nicht nur eine effiziente automatische Nachschmierung, sondern auch ganzheitliche Lösungen in der Instandhaltung.

Die Instandhaltung besteht in der Praxis zuweilen aus Kompromissen, welche der Betriebssicherheit nicht immer förderlich sind. Die sorgfältige Wartung erfordert gut ausgebildetes Personal und scheint im Widerspruch zur möglichst hohen Auslastung der Produktionsanlagen zu stehen. So wird die Schmierung häufig unter Zeitdruck ausgeführt, wobei es oft zu einer Unter- oder Überschmierung der Lager kommt, was einen frühzeitigen Lagerausfall herbeiführen kann. Über 60% aller frühzeitigen Wälzlagerausfälle gehen auf mangelhafte Instandhaltung zurück.

Automatische, benutzerfreundliche Schmierstoffgeber ermöglichen eine optimale Schmierung der Wälzlager und sonstiger Maschinenelemente. Sie verlängern die Wartungsintervalle deutlich und ermöglichen Ihnen somit ein leistungsorientiertes und kosteneffizientes Arbeiten.

Praxisorientierte Seminare zur Weiterbildung des Instandhaltungspersonals, die sowohl in unserem Hause als auch beim Kunden vor Ort gehalten werden, tragen zum besseren Verständnis der Schmiertechnologie bei. Des Weiteren organisieren wir auf Wunsch und im Rahmen des Total Lube Managements (TLM) in Zusammenarbeit mit dem Kunden seinen gesamten Schmierstoffvorrat sowie dessen Handhabung. Damit wird sichergestellt, dass die benötigten Schmierstoffe jederzeit verfügbar und Verwechslungen ausgeschlossen sind.





Unser **Expertenteam** ist für Sie da

Die Zufriedenheit unserer Kunden steht für uns an erster Stelle. Neben einem Labor für Forschung und Technologie verfügt LUBCON über ein weltweites Vertriebsnetz mit qualifizierten Partnern und bietet dadurch Flexibilität, Kundennähe und einen fachgerechten Service.

Spezialisten aus den einzelnen Industriebereichen setzen sich intensiv mit den individuellen Bedürfnissen unserer Kunden auseinander – eine wichtige Voraussetzung für die Entwicklung bzw. Auswahl des optimalen Schmierstoffes.

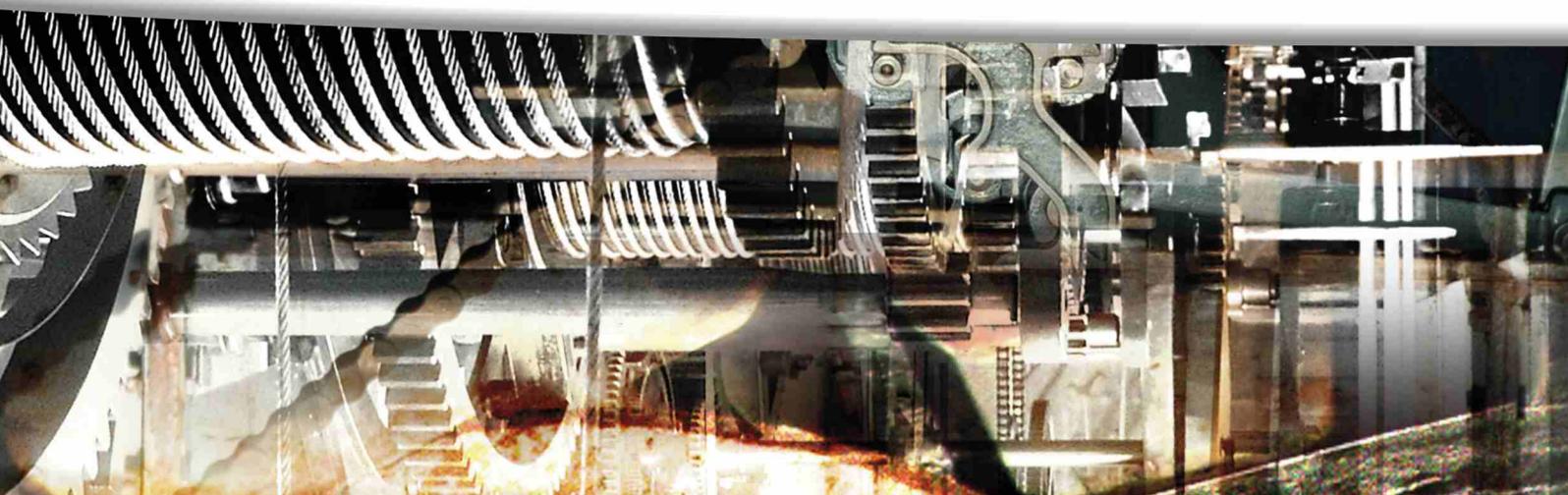
Wenn Sie eine neue Fertigungsanlage konzipieren, Ihre bestehenden Anlagen umrüsten, Ihre Fertigung optimal mit Schmierstoffen versorgen oder Ihren Schmierstoffvorrat organisieren möchten, finden Sie bei LUBCON den richtigen Ansprechpartner.

Unser weltweit vernetztes Team von erfahrenen Chemikern, Technikern und Ingenieuren berät Sie in allen Schmierstofffragen, und zwar von der richtigen Auswahl bis hin zur korrekten Aufbringung und Lagerung.

Fortgeschrittene Berechnungsmethoden, ein umfangreiches Testfeld und ein innovatives Team stehen Ihnen jederzeit zur Verfügung. Wir beraten Sie bei der Auswahl und Berechnung Ihrer Wälzlager bzw. bei der Auslegung der Schmierung, damit Ihre Anlagen optimale Fertigungsleistungen erbringen.

Falls erforderlich, helfen Ihnen unsere Experten ebenso mit fundiertem Wissen im Bereich der Lagerschadensanalyse. Ausgeklügelte Methoden zur Untersuchung aller Wälzlagerkomponenten, Schmierstoffanalysen sowie systematische Bestandsaufnahmen der betriebsbedingten Einflussfaktoren werden angewandt und dokumentiert.

Wir gehen zusammen mit Ihnen der Schadensursache auf den Grund, erarbeiten gemeinsam Lösungswege und begleiten Sie während der Umsetzung.



Wir planen für Sie mit



Von der Planung und Entwicklung bis hin zum weltweiten Vertrieb: Unsere Arbeit ist die Basis für das Vertrauen unserer Kunden und Vertriebspartner in die erstklassige Qualität unserer Leistungen und Produkte – und das seit mehr als 30 Jahren.

LUBCON stellt über 2.500 verschiedene Produkte her und verfügt über den passenden Schmierstoff für jegliche Anwendung in nahezu allen Industriebereichen. Die umfangreiche Lagervorhaltung und das Just-in-time-System gewährleisten eine kurzfristige und termingerechte Lieferung der gewünschten Ware rund um den Globus. Das Angebot der Schmierstoffe von LUBCON in vielfältigen Gebindegrößen ermöglicht es, unseren Kunden bedarfsgerechte Mengen zu liefern.

Die Handhabung des Schmierstoffes erfordert qualifiziertes Personal und geeignete Gerätschaften. Vom Ölkännchen bis hin zur komplexen Zentralschmieranlage, vom Versand von Datenblättern bis hin zu fachlichen Schulungen Ihres Personals vor Ort – all das trägt zur optimalen Schmierstoffversorgung bei und führt zu einer Leistungssteigerung Ihrer Fertigungsanlagen.

Wir organisieren mit Ihnen Ihren Schmierstoffvorrat, erstellen die Bedarfsplanung, reduzieren Ihre hausinterne Lagerhaltung und sichern langfristig die Verfügbarkeit des Schmierstoffes.

Wir überzeugen Sie gerne von unsere Kompetenz und freuen uns über eine Kontaktaufnahme!



Umsetzung



Entwicklung



Optimierung



Konzept

Analyse



www.lubcon.com



EUROPA

BELGIEN

Van Meeuwen Special Lubricants N.V.
Tel: +32 53 76 76 00
Fax: +32 53 21 52 03
E-mail: info@vanmeeuwen.be
www.vanmeeuwen.com

DÄNEMARK

A. H. INTERNATIONAL A/S
Tel: +45 75 50 11 00
Fax: +45 75 50 20 21
E-mail: ahi@ahi.dk
www.lubcon.dk

FINNLAND

Jukka Majuri Oy
Tel: +358 3 515 41 26
Fax: +358 3 511 52 20
E-mail: jukka.majuri@lubcon.fi
www.lubcon.fi

FRANKREICH

LUBCON FRANCE S.A.R.L.
Tel: +33 4 79 84 38 60
Fax: +33 4 79 84 38 61
E-mail: france@lubcon.com
www.lubcon.com

GROßBRITANNIEN

LUBCON Lubricants UK Ltd.
Tel: +44 1943 601431
Fax: +44 1943 602645
E-mail: uk@lubcon.com
www.lubcon.com

ITALIEN

LUBCON LUBRIFICANTI S.R.L.
Tel: +39 011 197 03 964
Fax: +39 011 197 03 974
E-mail: italia@lubcon.com
www.lubcon.com

NIEDERLANDE

Van Meeuwen Smeertechniek B.V.
Tel: +31 294 494 494
Fax: +31 294 494 490
E-mail: info@vanmeeuwen.nl
www.vanmeeuwen.com

NORWEGEN

NORIKO AS
Tel: +47 33 37 85 00
Fax: +47 33 37 85 01
E-mail: bww@noriko.no
www.noriko.no

EUROPA

ÖSTERREICH

LUBRICANT CONSULT GMBH
Büro St. Gertraud
Tel: +43 6644183187
Fax: +43 4352 72064
E-mail: austria@lubcon.com
www.lubcon.com

POLEN

LUBCON POLSKA Sp. z o.o.
Tel: +48 81 7 21 68 30
Fax: +48 81 7 21 68 31
E-mail: polska@lubcon.com
www.lubcon.com

SCHWEDEN

Ringdahl Maskiner AB
Tel: +46 8 14 02 75
Fax: +46 8 41 14 170
E-mail: clas@ringdahl-maskiner.se
www.ringdahl-maskiner.se

SCHWEIZ

LUBCON Lubricant Consult AG
Tel.: +41 44 882 30 37
Fax: +41 44 882 30 38
E-mail: swiss@lubcon.com
www.lubcon.com

SLOWENIEN

LUBCON d.o.o.
Tel: +386 7 33 80 760
Fax: +386 7 33 80 763
E-mail: lubcon@lubcon.si
www.lubcon.com

SPANIEN

LUBRITEC, S.A.
Tel: +34 93 719 11 13
Fax: +34 93 719 12 57
E-mail: lubritec@lubritec.com
www.lubritec.com

TSCHECHISCHE REPUBLIK

LUBCON s.r.o.
Tel: +420 577 34 36 18
Fax: +420 577 34 20 09
E-mail: czechrepublic@lubcon.com
www.lubcon.com

TÜRKEI

GEOCON Ltd. Sti.
Tel: +90 216 561 15 26
Fax: +90 216 561 11 87
E-mail: geocon@geocon.com.tr
www.geocon.com.tr

EUROPA

Weitere Vertretungen

Bulgarien	Russland
Griechenland	Ungarn
Irland	Zypern
Portugal	

NORDAMERIKA

VEREINIGTE STAATEN VON AMERIKA

LUBCON Turmo® Lubrication, Inc.
Tel: +1 616 575 6034
Fax: +1 616 575 6062
Toll Free US & Canada: 877 887 6658
E-mail: inquiry@lubconusa.com
www.lubconusa.com

Weitere Vertretungen

Mexiko

SÜDAMERIKA

BRASILIEN

Fuchs do Brasil S.A.
Tel.: +55 11 4789 2311
Fax: +55 11 4789 2670
E-mail: fuchs@fuchsbr.com.br
www.fuchsbr.com.br

Weitere Vertretungen

Ecuador

AFRIKA/NAHOST

SÜDAFRIKA

FOCHEM INTERNATIONAL (Pty) Ltd
Tel: +27 11 903 9720
Fax: +27 11 903 9730
E-mail: info@fochem-international.com

Weitere Vertretungen

Israel	Tunesien
Pakistan	VAE
Saudi Arabien	

ASIEN/PAZIFIK

PHILIPPINEN

LUBCON Lubricant Asia
Regional Headquarter
E-mail: apsales@lubcon.com

Wir sind vertreten in

Australien	Korea
Bangladesh	Malaysia
China/Hong Kong	Neuseeland
Indien	Taiwan
Indonesien	Thailand
Japan	Vietnam

LUBRICANT CONSULT GMBH

Schmierstoffe • Schmiertechnik

Gutenbergstraße 13 • 63477 Maintal • DEUTSCHLAND • Postfach 20 02 40 • 63469 Maintal • DEUTSCHLAND
Tel. +49 6109 76 50-0 • Fax +49 6109 76 50-51 • Email: webmaster@lubcon.com • www.lubcon.com