

We have the solution...

...the future has a name



Reg.-Nr. 17581-04

Reg.-Nr. 17581-04

LUBCON®
Special Lubricants
for the Steel Industry

Verwenden Sie Schmierstoffe,
die von der Stahlindustrie
erfolgreich eingesetzt werden.



Die hohe Leistungsfähigkeit der LUBCON-Schmierstoffe wird bestätigt durch

-  lange Gebrauchsdauer
-  gutes Laufverhalten
-  hohe Betriebssicherheit





Von der Entwicklung bis zum Einsatz

Die **LUBRICANT CONSULT GMBH** ist einer der führenden Entwickler und Hersteller im Bereich der **Schmiertechnik**.

Um den ständig wachsenden Anforderungen der Industrie immer wieder neue oder qualitativ optimierte Produkte anbieten zu können, ist im hauseigenen Labor stets ein innovatives Team mit der Erforschung und Entwicklung neuer Schmierstoffe beschäftigt.

Das überdurchschnittliche Leistungsvermögen der **LUBCON-Schmierstoffe** ist das Ergebnis der gezielten Wahl des Verdickers und dessen Anteil, der Art des Basisöls und dessen Viskosität, sowie der ausgewählten Additive.

Ein seit Juni 1996 eingeführtes **Qualitäts- und Umweltmanagement**, zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 und 14001, achtet streng darauf, nur Rohstoffe ohne umweltschädigende Inhaltsstoffe zu verwenden. In der Herstellung wird mit einem technisch ausgefeilten Kreislaufsystem gearbeitet, um die Umweltressourcen möglichst zu schonen.



Der Schmierstoff wird mittlerweile als ein Konstruktionsteil angesehen und die Auswahl des richtigen Schmierstoffes ist ein wichtiger Faktor für die langlebige Funktion, hohe Betriebssicherheit und Effizienz.

Einerseits gilt die Forderung nach Verschleißminderung und somit nach Energieeinsparung, andererseits nach Leistungserhöhung.

Meist steigt durch Leistungserhöhung die Temperatur in den Lagerstellen, sodass in vielen Fällen nur noch **Hochtemperaturschmierstoffe** zum Einsatz kommen können. Aus Gründen der Kostenreduzierung bei den Instandhaltungsarbeiten werden auch **Langzeitschmierstoffe** verlangt.

Vorteile:

-  **Hochtemperaturbeständigkeit**
-  **hohes Lasttragevermögen**
-  **höhere Lebensdauer und längere Wartungsintervalle**
-  **viele, an verschiedenen Stellen eingesetzte Produkte sind durch einen optimal abgestimmten Schmierstoff ersetzbar**
-  **geringere Lagerhaltung**
-  **einfache und kostengünstige Entsorgung**
-  **Minimierung der Manpower**
-  **nicht kennzeichnungspflichtig**

Die nachfolgende Schmierstoffempfehlung ist aufgrund der unterschiedlichen Forderungen bzw. unterschiedlichen Maschinen nur eine Empfehlung, deshalb bietet **LUBCON** Ihnen eine kostenlose Beratung und komplette Betreuung - vor, während und nach dem Kauf der **LUBCON-Schmierstoffe**.

Sollte die eine oder andere Schmierstelle nach einem neuen Produkt verlangen, so steht Ihnen selbstverständlich auch unsere Entwicklungsabteilung zur Verfügung.



Dieser Prospekt enthält nur Produktinformationen. Zur weiteren Information stehen Ihnen technische Datenblätter sowie Sicherheitsdatenblätter zur Verfügung. Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Entwicklungs- und Kenntnisstand der **LUBRICANT CONSULT GMBH**. Änderungen sind vorbehalten. Die Produkte unterliegen strengsten Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werkspezifikationen, jedoch kann eine Gewähr für die Bewährung in jedem Einzelfall infolge der Vielzahl der jeweils vorliegenden Faktoren nicht gegeben werden. Die Durchführung von Praxisversuchen ist deshalb zu empfehlen. Jegliche Haftung bleibt ausdrücklich ausgeschlossen.

LUBCON-Philosophie:

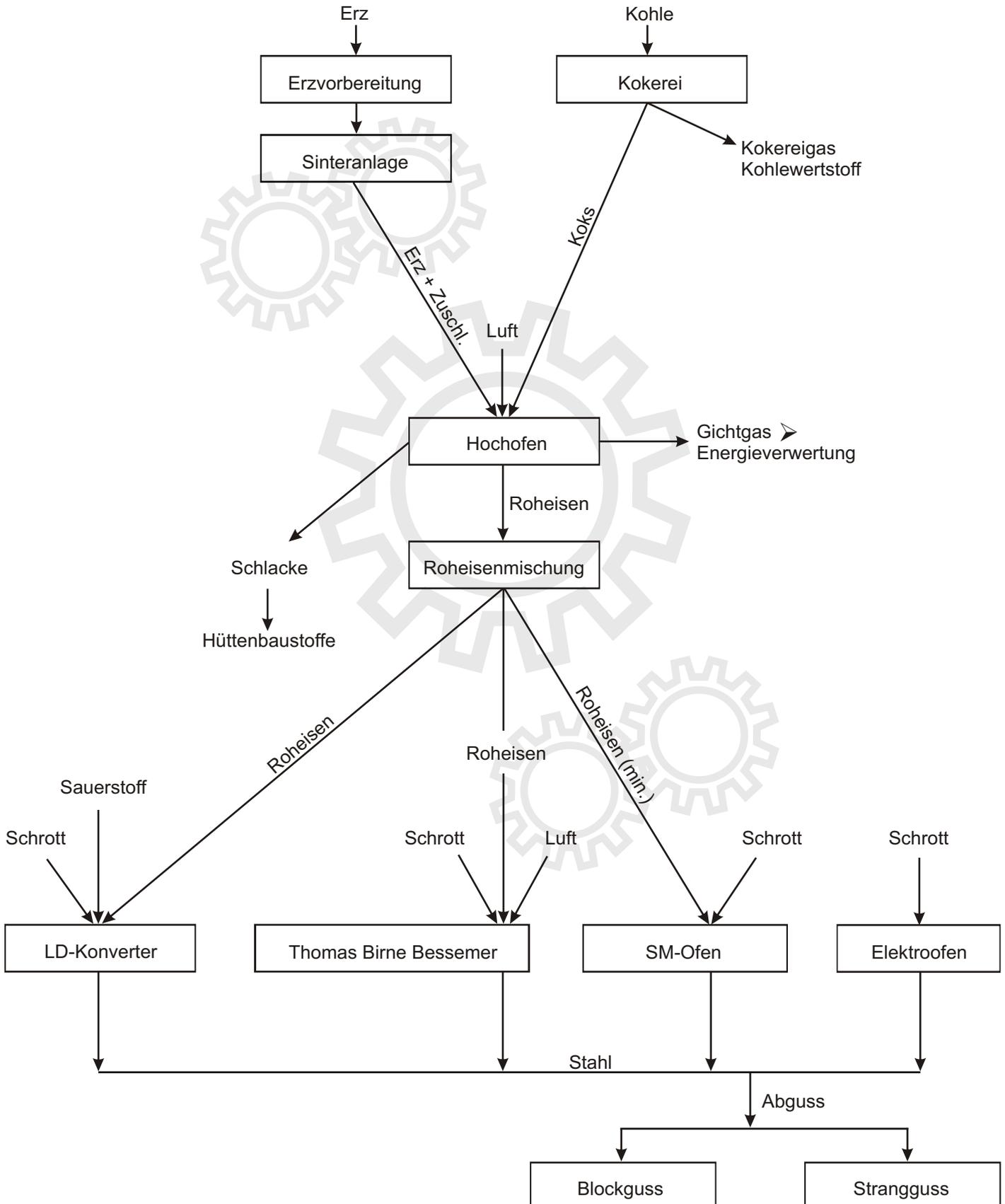
...zum vereinbarten Termin immer das gewünschte

LUBCON-Produkt für Sie verfügbar:

...100 ml Tuben, 400 ml Spraydosen, 400 ml Kartuschen, 1 kg Dosen, 5 l Kanister, 20 l Kanister, 5 kg Hobbock, 25 kg Hobbock, 180 kg Fass, 200 l Fass oder der 1000 l Container sind nur eine kleine Auswahl der möglichen Verpackungsgebilde...



Fabrikationsschema vom Roheisen bis zum Stahl



Erzaufbereitung

Öle:

TURMOFLUID® 300 OM

- Temperatureinsatzbereich: 0 °C bis +250 °C
- synthetisch, transparent, honigartige Konsistenz
- sehr gut anhaftend, wasserabstoßend
- hoher Verschleißschutz

Hochviskoses Öl, geeignet zur Schmierung von Ketten, Seilen, öldichten Kupplungen, kleinen offen laufenden Zahnantrieben.

Einsatzstelle: Drahtseile (2)

TURMOFLUID® ED 13

- Temperatureinsatzbereich: -20 °C bis +130 °C
 - verdrängt Wasser, dünnflüssig
 - verhindert Quietschgeräusche und Verschleiß
 - schützt vor Kriechstrom und Korrosion
- Niedrigviskoses Sprühöl, d. h. wenig Staubbindung, geeignet für Seile und Gleitstellen.

Einsatzstelle: Drahtseile (2)

Fette:

TURMOGREASE® NM 4602-3 ND

- Temperatureinsatzbereich: -20 °C bis +180 °C (200 °C)
 - sehr gut kalt- und heißwasserbeständig
 - gutes Lasttragevermögen, mischbar mit vielen Fetten
 - ausgezeichneter Verschleiß- und Korrosionsschutz
- Geschmeidiges Universal- und Langzeitfett, sehr gut geeignet für Zentralschmieranlagen.

Einsatzstelle: Förderbänderlagerung (1)

TURMOGEAR® GREASE E 00

- Temperatureinsatzbereich: -25 °C bis +200 °C
 - halbflüssige Konsistenz, sprühbar
 - nicht abtropfend, auch bei hohen Umfangsgeschwindigkeiten
 - auch bei niedrigen Temperaturen gut förderbar
- Einlaufschmierstoff für Großantriebe.

Einsatzstelle: offen laufende Getriebe (3)

TURMOGEAR® GREASE B 0

- Temperatureinsatzbereich: -25 °C bis +200 °C
 - halbflüssig, gut sprühbar
 - nicht abtropfend, auch bei hohen Umfangsgeschwindigkeiten
 - auch bei niedrigen Temperaturen gut förderbar
- Betriebs-Haftschrmerstoff für Großantriebe.

Einsatzstelle: offen laufende Getriebe (3)

TURMOFLUID® GV ... - Reihe

- Temperatureinsatzbereich: -40 °C bis +150 °C
 - synthetisch, strukturviskos
 - bei Verlustschmierung bis +180 °C
- Getriebeschmierstoffe, auch für Wälz- und Gleitlagerschmierung einsetzbar. Viskositätsklasse nach Herstellervorschrift.

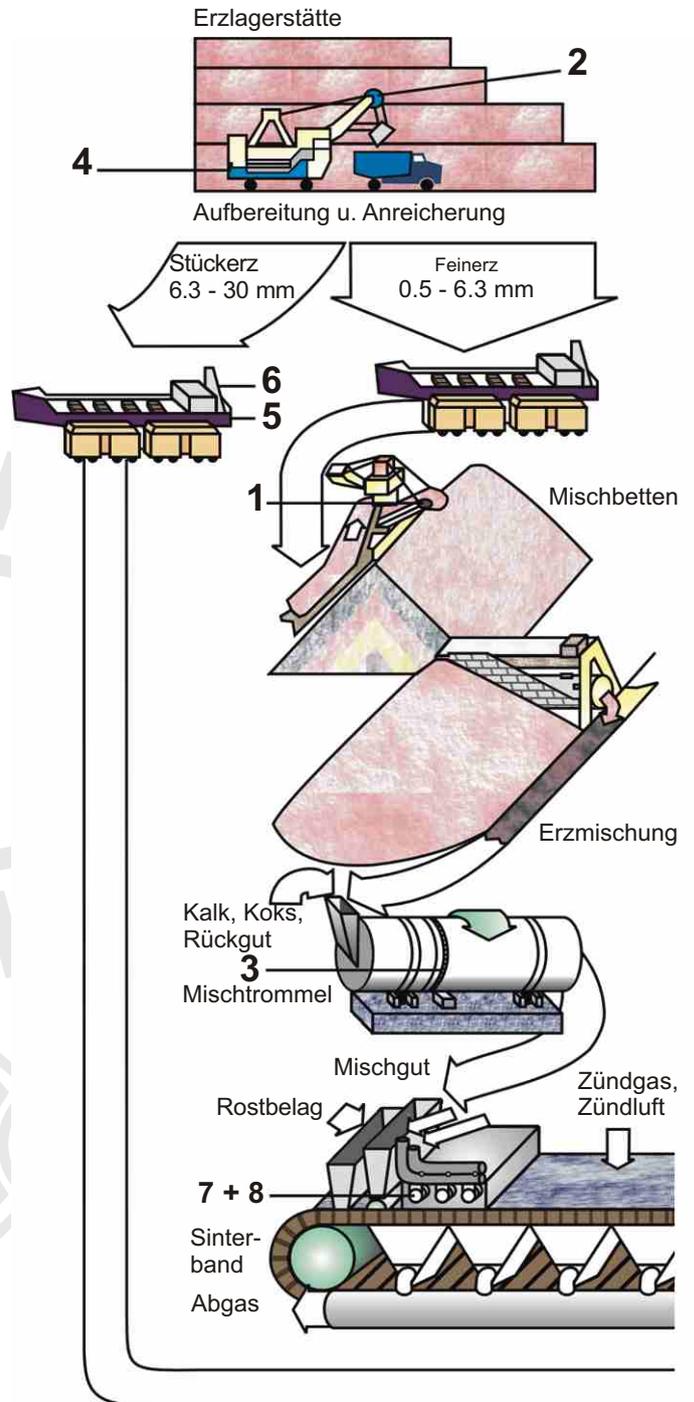
Einsatzstelle: geschlossene Getriebe (4)

TURMOGREASE® Li 802 EP

- Temperatureinsatzbereich: -35 °C bis +140 °C
- Hochlastfett für universellen Einsatz und lange Nachschmierintervalle. Für schnell- als auch langsamlaufende, schocklast- oder vibrationsgefährdete Wälzlager. Universalfett für alle Anwendungen.

Einsatzstellen: Brückenlauflager (5), Kippvorrichtung (6), Drehzapfen (7), Gelenke (8)

Schema der Erzaufbereitung



Hochöfen

Öle:

TURMOFLUID® 300 OM

- Temperatureinsatzbereich: 0 °C bis +250 °C
 - synthetisch, transparent, honigartige Konsistenz
 - sehr gut anhaftend, wasserabstoßend
 - hoher Verschleißschutz
- Hochviskoses Öl, geeignet zur Schmierung von Ketten, Seilen, öldichten Kupplungen, kleinen offen laufenden Zahnantrieben.

Einsatzstelle: Aufzugsseile (3)

TURMOFLUID® ED 13

- Temperatureinsatzbereich: -20 °C bis +130 °C
 - verdrängt Wasser, dünnflüssig
 - verhindert Quietschgeräusche und Verschleiß
 - schützt vor Kriechstrom und Korrosion
- Niedrigviskoses Sprühöl, d. h. wenig Staubbildung, geeignet für Seile und Gleitstellen.

Einsatzstelle: Aufzugsseile (3)

Fette:

TURMOGEAR® GREASE AL 1 G

- Temperatureinsatzbereich: -15 °C bis +130 °C
- Graphitiertes, leicht förderbares, schwarzes Fett.

Einsatzstelle: Glockenverschluss (1)

TURMOGREASE® NM 4602-3 ND

- Temperatureinsatzbereich: -20 °C bis +180 °C (200 °C)
 - sehr gut kalt- und heißwasserbeständig
 - gutes Lasttragevermögen, mischbar mit vielen Fetten
 - ausgezeichneter Verschleiß- und Korrosionsschutz
- Geschmeidiges Universal- und Langzeitfett, sehr gut geeignet für Zentralschmieranlagen.

Einsatzstellen: Aufzugsrollen bzw. Förderkarrenlagerung (2), Schlacken- und Torpedopfannenlagerung (6 + 7)

Fette:

TURMOGREASE® N 2

- Temperatureinsatzbereich: -40 °C bis +160 °C
 - wasser- und chemikalienbeständig
 - bei Verlustschmierung bis +200 °C
- Synthetisches Universal-Langzeitfett.

Einsatzstelle: Motorenlagerung (4)

TURMOFLUID® GV ... -Reihe

- Temperatureinsatzbereich: -40 °C bis +150 °C
 - synthetisch, strukturviskos
 - bei Verlostschmierung bis +180 °C
- Getriebeschmierstoffe, auch für Wälz- und Gleitlager schmierung einsetzbar. Viskositätsklasse nach Herstellervorschrift.

Einsatzstelle: Reduziergetriebe (5)

TURMOGREASE® NAK 500 MF

- Temperatureinsatzbereich: -2 °C bis +150 °C
 - medienbeständig
- Speziell entwickeltes Fett für Gichtgasleitungen.

Einsatzstelle: Armaturen an Gasleitungen (8)

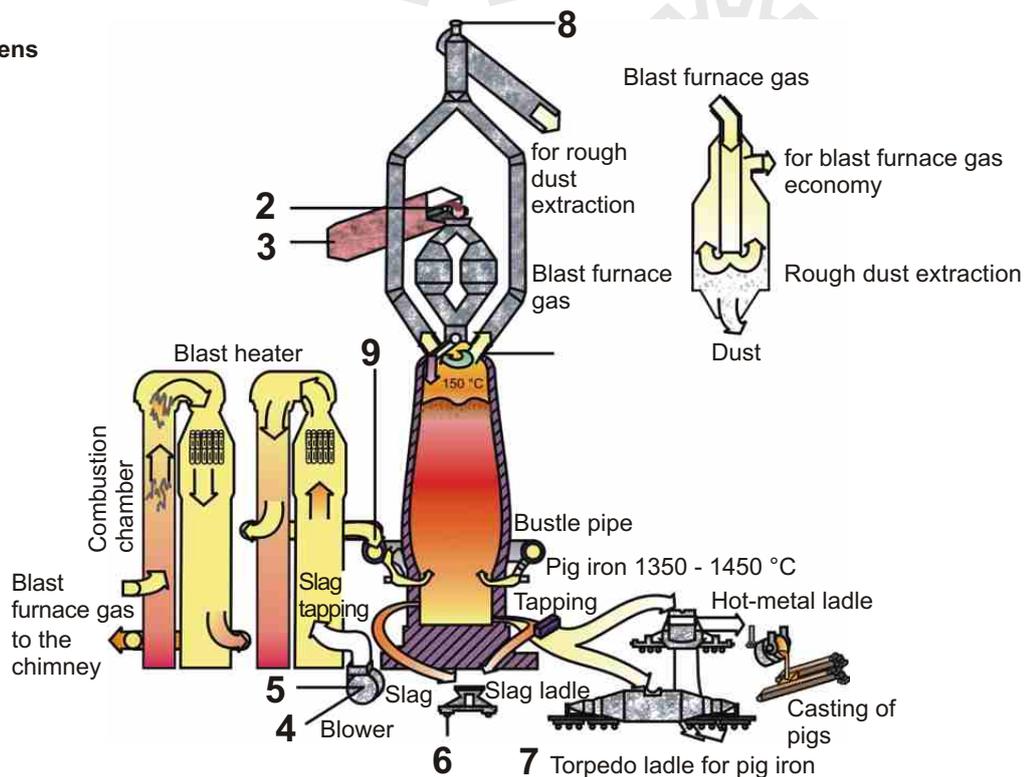
Pasten:

TURMOPAST® GM 5

- Temperatureinsatzbereich: -40 °C bis +450 °C
 - bis < 200 °C pastöser Schmierfilm
 - ab > 200 °C geht das Produkt in Trockenschmierung über
 - niedriger Reibungskoeffizient
 - hohe Flächenbelastbarkeit
 - synergetisch wirkende Festschmierstoff-Kombination
- Hochdruck- und Hochtemperaturpaste für EICH-Federrollenlagerungen.

Einsatzstelle: Klappenlagerung bei Winderhitzer bzw. Luftvorwärmer (9)

Schema eines Hochofens



Pelletisieranlagen

Öle:

TURMOFLUID® 300 OM

- Temperatureinsatzbereich: 0 °C bis +250 °C
 - synthetisch, transparent, honigartige Konsistenz
 - sehr gut anhaftend, wasserabstoßend
 - hoher Verschleißschutz
- Hochviskoses Öl, geeignet zur Schmierung von Ketten, Seilen, öldichten Kupplungen, kleinen offen laufenden Zahnantrieben.

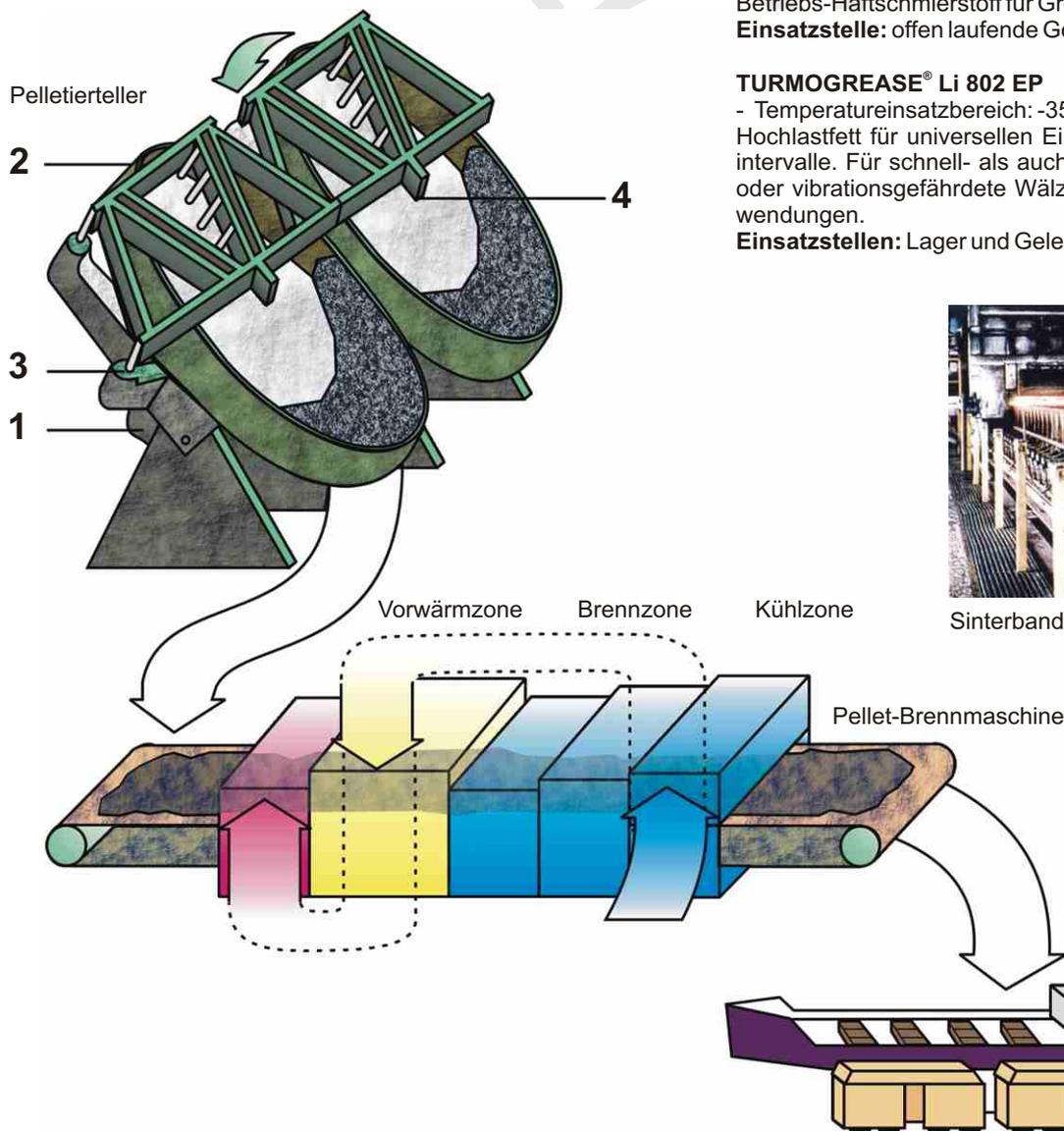
Einsatzstelle: Ketten (3)

TURMOFLUID® 40 B

- Temperatureinsatzbereich: -40 °C bis +250 °C
 - synthetisch, transparent, mineralölmischbar
 - wasserbeständig, sprühbar, gut anhaftend
 - verschleißmindernd
- Niedrigviskoses Hochtemperaturöl, geeignet für Seile und Gleitstellen.

Einsatzstelle: Ketten (3)

Schema einer Pelettisieranlage



Fette:

TURMOFLUID® GV ... -Reihe

- Temperatureinsatzbereich: -40 °C bis +150 °C
 - synthetisch, strukturviskos
 - bei Verlustschmierung bis +180 °C
- Getriebschmierstoffe, auch für Wälz- und Gleitlagerschmierung einsetzbar. Viskositätsklasse nach Herstellervorschrift.

Einsatzstelle: geschlossene Getriebe (1)

TURMOGEAR® GREASE E 00

- Temperatureinsatzbereich: -25 °C bis +200 °C
 - halbflüssige Konsistenz, sprühbar
 - nicht abtropfend auch bei hohen Umfangsgeschwindigkeiten
 - auch bei niedrigen Temperaturen gut förderbar
- Einlaufschmierstoff für Großantriebe.

Einsatzstelle: offen laufende Getriebe (2)

TURMOGEAR® GREASE B 0

- Temperatureinsatzbereich: -25 °C bis +200 °C
 - halbflüssig, gut sprühbar
 - nicht abtropfend auch bei hohen Umfangsgeschwindigkeiten
 - auch bei niedrigen Temperaturen gut förderbar
- Betriebs-Haftschrmerstoff für Großantriebe.

Einsatzstelle: offen laufende Getriebe (2)

TURMOGREASE® Li 802 EP

- Temperatureinsatzbereich: -35 °C bis +140 °C
- Hochlastfett für universellen Einsatz und lange Nachschmierintervalle. Für schnell- als auch langsamlaufende, schocklast- oder vibrationsgefährdete Wälzlager. Universalfett für alle Anwendungen.

Einsatzstellen: Lager und Gelenke (4)



Sinterband

Kokereien

Fette:

TURMOGREASE® N 2

- Temperatureinsatzbereich: -40 °C bis +160 °C
- wasser- und chemikalienbeständig
- bei Verlustschmierung bis +200 °C

Synthetisches Universal-Langzeitfett.

Einsatzstelle: Elektromotorenlagerung (1)

TURMOGREASE® Li 802 EP

- Temperatureinsatzbereich: -35 °C bis +140 °C
- Hochlastfett für universellen Einsatz und lange Nachschmierintervalle. Für schnell- als auch langsamlaufende, schocklast- oder vibrationsgefährdete Wälzlager. Universalfett für alle Anwendungen.

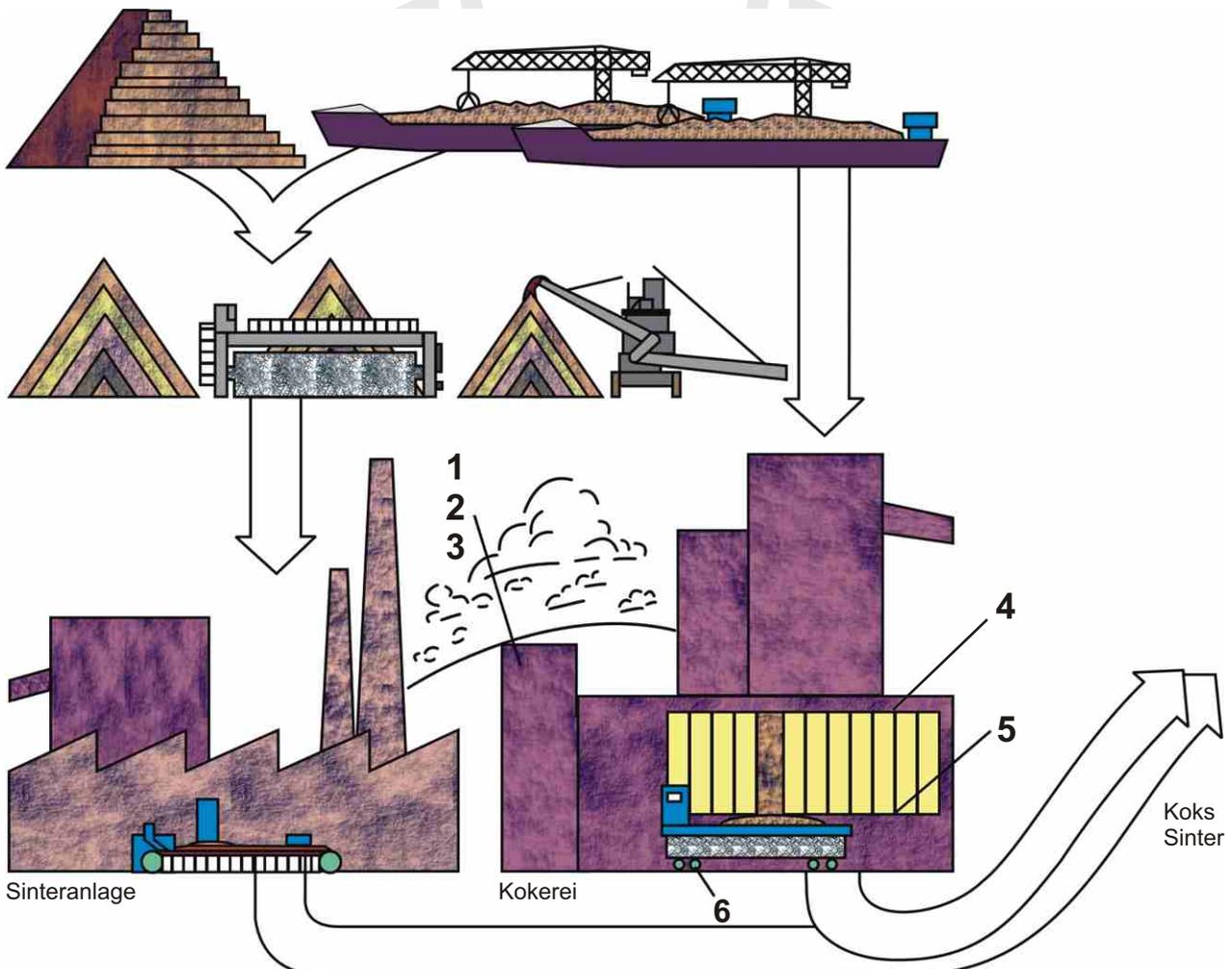
Einsatzstelle: Förderbandrollenlagerung (2)

TURMOFLUID® GV ... -Reihe

- Temperatureinsatzbereich: -40 °C bis +150 °C
 - synthetisch, strukturviskos
 - bei Verlustschmierung bis +180 °C
- Getriebeschmierstoffe, auch für Wälz- und Gleitlagerschmierung einsetzbar. Viskositätsklasse nach Herstellervorschrift.

Einsatzstelle: geschlossene Getriebe (3)

Schema der Kokerei



Fette:

TURMOPAST® TAS WT Fluid

- Temperatureinsatzbereich: -30 °C bis +1400 °C
- Hochtemperaturschmierstoff gegen Festbrennen von Bolzen- und Schraubverbindungen. Auch zur Schmierung von langsam laufenden Lagern, Exzenter, Kurvenscheiben, Spindeln und Keilverbindungen.

Einsatzstelle: Türverriegelung (5)

TURMOGREASE® GHM 200

- Temperatureinsatzbereich: -10 °C bis +150 °C
- kokereigasbeständig
- Zur Optimierung der Abdichtwirkung und Reduzierung von Verschleiß und Korrosion bei Gasarmaturen.

Einsatzstellen: Armaturen und Ventile (6)

Pasten:

TURMOPAST® TAS WT

- Temperatureinsatzbereich: -30 °C bis +1400 °C
- Silbergraue Hochtemperaturpaste gegen Festbrennen von Bolzen- und Schraubverbindungen. Auch zur Schmierung von langsam laufenden Lagern, Exzenter, Kurvenscheiben, Spindeln, Keilverbindungen.

Einsatzstelle: Koks ausstoßer (4)

Stahlproduktion

Öle:

TURMOFLUID® 300 OM

- Temperatureinsatzbereich: 0 °C bis +250 °C
 - synthetisch, transparent, honigartige Konsistenz
 - sehr gut anhaftend, wasserabstoßend
 - hoher Verschleißschutz
- Hochviskoses Öl, geeignet zur Schmierung von Ketten, Seilen, öldichten Kupplungen, kleinen offen laufenden Zahnantrieben.
- Einsatzstelle:** Aufzugseile (15)

TURMOFLUID® 40 B

- Temperatureinsatzbereich: -40 °C bis +250 °C
 - synthetisch, transparent, mineralölmischbar
 - wasserbeständig, sprühbar, gut anhaftend
 - verschleißmindernd
- Niedrigviskoses Hochtemperaturöl, geeignet für Seile und Gleitstellen.
- Einsatzstelle:** Aufzugseile (15)

Fette:

TURMOGREASE® N 2

- Temperatureinsatzbereich: -40 °C bis +160 °C
 - wasser- und chemikalienbeständig
 - bei Verlustschmierung bis +200 °C
- Synthetisches Hochtemperaturfett.
- Einsatzstellen:** Drehzapfen (1), Elektromotoren (14)

TURMOGREASE® Li 802 EP

- Temperatureinsatzbereich: -35 °C bis +140 °C
- Hochlastfett für universellen Einsatz und lange Nachschmierintervalle. Für schnell- als auch langsamlaufende, schocklast- oder vibrationsgefährdete Wälzlager. Universalfett für alle Anwendungen.
- Einsatzstellen:** Bunkerklappen (2), Schüttkästen (3), Karren (4), Magnetgelenk (8), Kupplungen (12), Laufkräne (13)

Fette:

THERMOPLEX® L 753

- Temperatureinsatzbereich: -40 °C bis +180 °C
- Hochtemperaturfett für sichere Schmierung bei hoher Lagerdrehzahl und hoher Temperatur, aber auch für niedrige Temperaturen und höhere Last einsetzbar.
- Einsatzstellen:** Tiegeltransportwagen (5), Zugseilräder (16)

TURMOFLUID® GV ... -Reihe

- Temperatureinsatzbereich: -40 °C bis +150 °C
 - synthetisch, strukturviskos
 - bei Verlustschmierung bis +180 °C
- Getriebeschmierstoffe, auch für Wälz- und Gleitlagerschmierung einsetzbar. Viskositätsklasse nach Herstellervorschrift.
- Einsatzstelle:** geschlossene Getriebe (9)

TURMOXYGEN® LCO 25

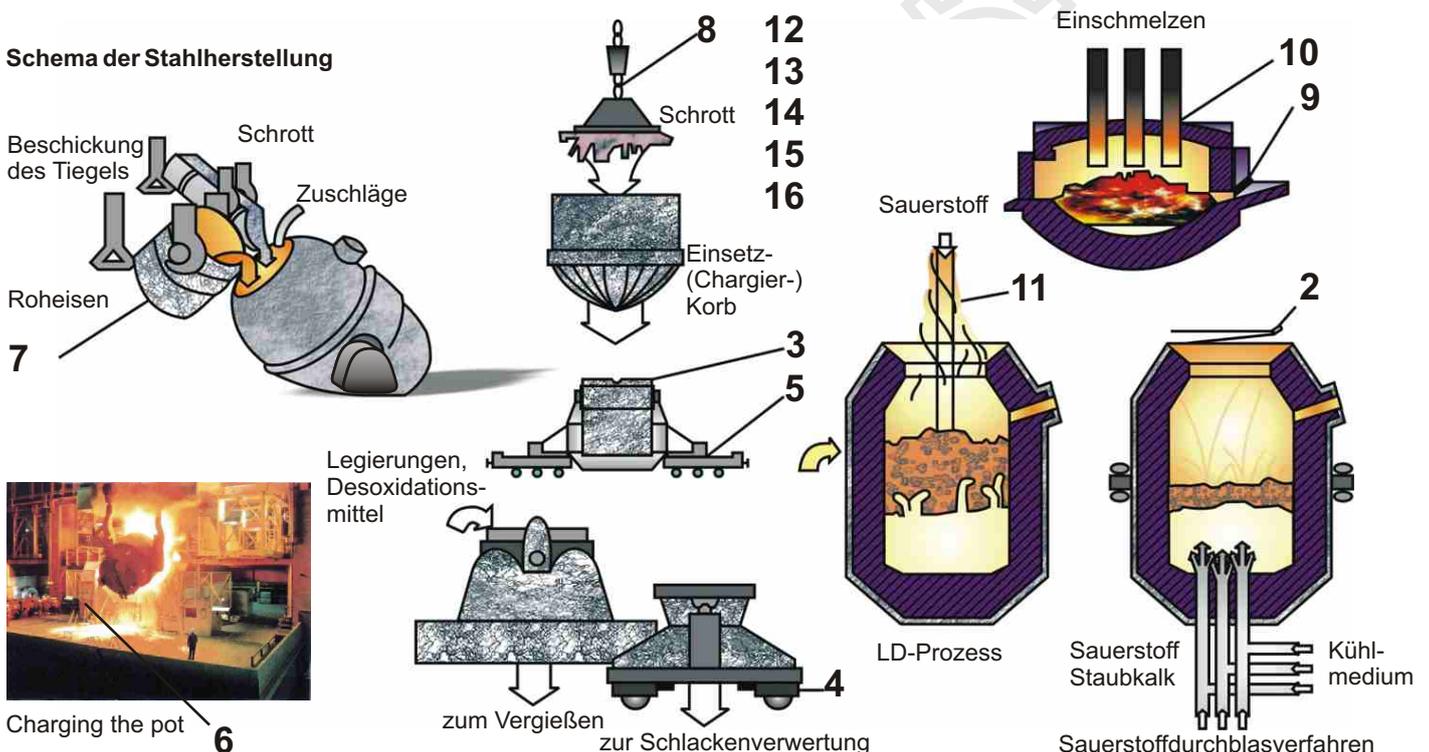
- Temperatureinsatzbereich: -60 °C bis +280 °C
- Cremeartiges Sauerstoffgleitmittel. Von der BAM für einen Sauerstoffdruckbereich bis 250 bar freigegeben. Schmierung und Abdichtung von Armaturen, Dichtungen, Gleitführungen und dergl.
- Einsatzstelle:** Sauerstoffanlagenführung (11)

Pasten:

TURMOPAST® TAS WT

- Temperatureinsatzbereich: -30 °C bis +1400 °C
- Silbergraue Hochtemperaturpaste gegen Festbrennen von Bolzen- und Schraubverbindungen. Auch zur Schmierung von langsam laufenden Lagern, Exzenter, Kurvenscheiben, Spindeln, Keilverbindungen.
- Einsatzstellen:** Türen (6), Schubstangen (7), Elektrodenhub (10)

Schema der Stahlherstellung



Stranggießanlage

Fette:

TURMOGREASE® NM 4602-3 ND

- Temperatureinsatzbereich: -20 °C bis +180 °C (200 °C)
- sehr gut kalt- und heißwasserbeständig
- gutes Lasttragevermögen, mischbar mit vielen Fetten
- ausgezeichneter Verschleiß- und Korrosionsschutz
- Geschmeidiges Universal- und Langzeitfett, sehr gut geeignet für Zentralschmieranlagen.

Einsatzstellen: Stranggießrollen und Treibergerüste (1)

TURMOXYGEN® LCO 25

- Temperatureinsatzbereich: -60 °C bis +280 °C
- Cremeartiges Sauerstoffgleitmittel. Von der BAM für einen Sauerstoffdruckbereich bis 250 bar freigegeben. Schmierung und Abdichtung von Armaturen, Dichtungen, Gleitführungen und dergl.

Einsatzstelle: Brennschneidemaschine (3)

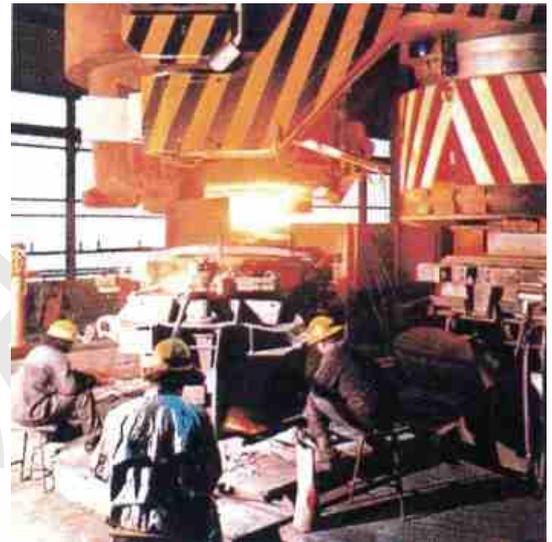
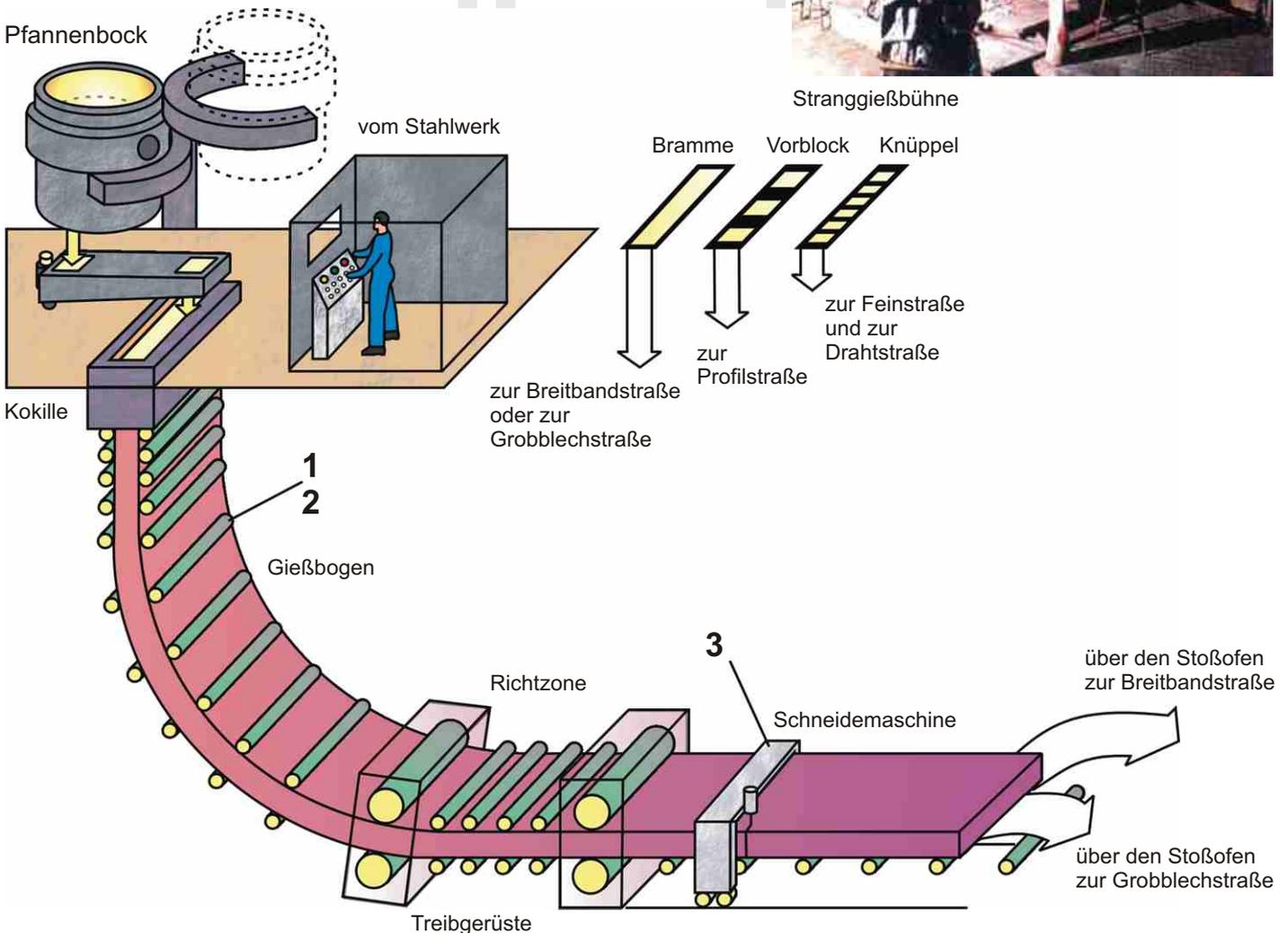
Pasten:

TURMOGREASE® NBI 2 weiß

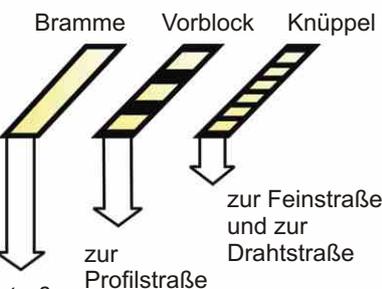
- Temperatureinsatzbereich: -35 °C bis +150 °C
- wasser- und laugenbeständig
- verhindert Tribokorrosion bzw. Passungsrost
- Paste zur Schmierung von Drehbankfutter. Montagepaste für alle Anwendungsfälle, auch bei Feuchtigkeit.

Einsatzstelle: Montagepaste (2)

Schema der Stranggießanlage



Stranggießbühne



zur Breitbandstraße
oder zur
Grobblechstraße

zur
Profilstraße

zur Feinstraße
und zur
Drahtstraße

über den Stoßofen
zur Breitbandstraße

über den Stoßofen
zur Grobblechstraße

Grobblechwalzwerke

Fette:

THERMOPLEX® L 753

- Temperatureinsatzbereich: -40 °C bis +180 °C
Hochtemperaturfett für sichere Schmierung bei hoher Lagerdrehzahl und hoher Temperatur, aber auch für niedrige Temperaturen und höhere Last einsetzbar.

Einsatzstelle: Wärmeöfen (1)

TURMOGREASE® Li 802 EP

- Temperatureinsatzbereich: -35 °C bis +140 °C
Hochlastfett für universellen Einsatz und lange Nachschmierintervalle. Für schnell- als auch langsamlaufende, schocklast- oder vibrationsgefährdete Wälzlager. Universalfett für alle Anwendungen.

Einsatzstellen: Kantvorrichtungen (2), Stauchgerüst (3), Höhen- und Walzspaltverstellung (5 + 6), Rollenbänder (7)

Fette:

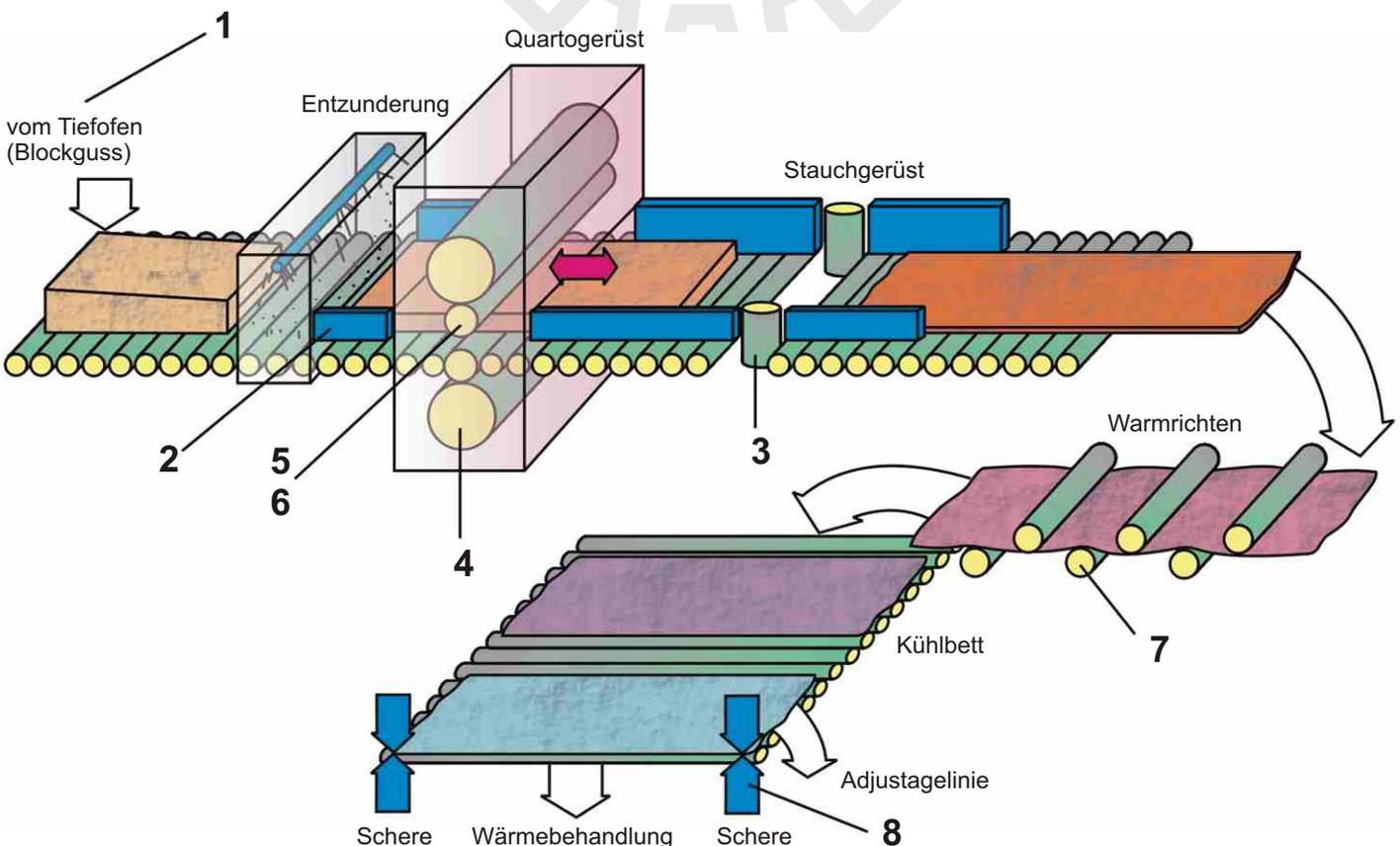
TURMOGREASE® NM 4602-3 ND

- Temperatureinsatzbereich: -20 °C bis +180 °C (200 °C)
- sehr gut kalt- und heißwasserbeständig
- gutes Lasttragevermögen, mischbar mit vielen Fetten
- ausgezeichneter Verschleiß- und Korrosionsschutz
Geschmeidiges Universal- und Langzeitfett, sehr gut geeignet für Zentralschmieranlagen.

Einsatzstellen: MORGOIL-Walzenzapfenlagerung (4), Schlag- schere (8)



Grobblechgerüst



Kaltwalzwerke und Verzinkungsanlagen

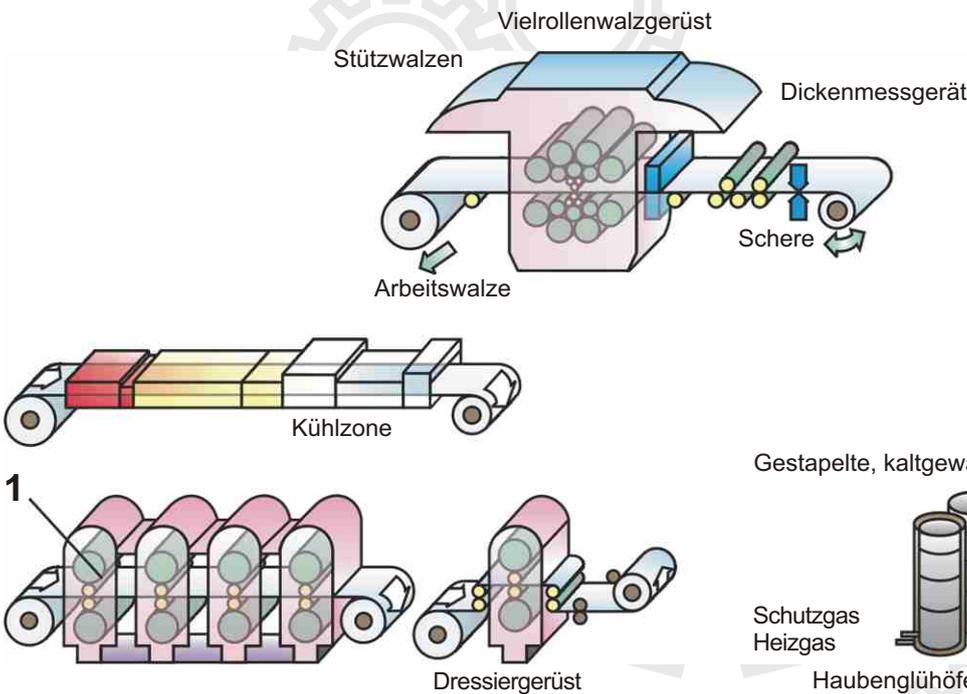
Fette:

TURMOGREASE® Li 802 EP

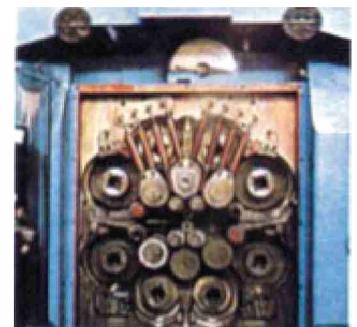
- Temperatureinsatzbereich: -35 °C bis +140 °C
Hochlastfett für universellen Einsatz und lange Nachschmierintervalle. Für schnell- als auch langsamlaufende, schocklast- oder vibrationsgefährdete Wälzlager. Universalfett für alle Anwendungen.

Einsatzstelle: Rollenlagerungen (1)

Schema des Kaltwalzwerkes



Kaltwalz-Tandemstraße



Vielrollenwalzgerüst

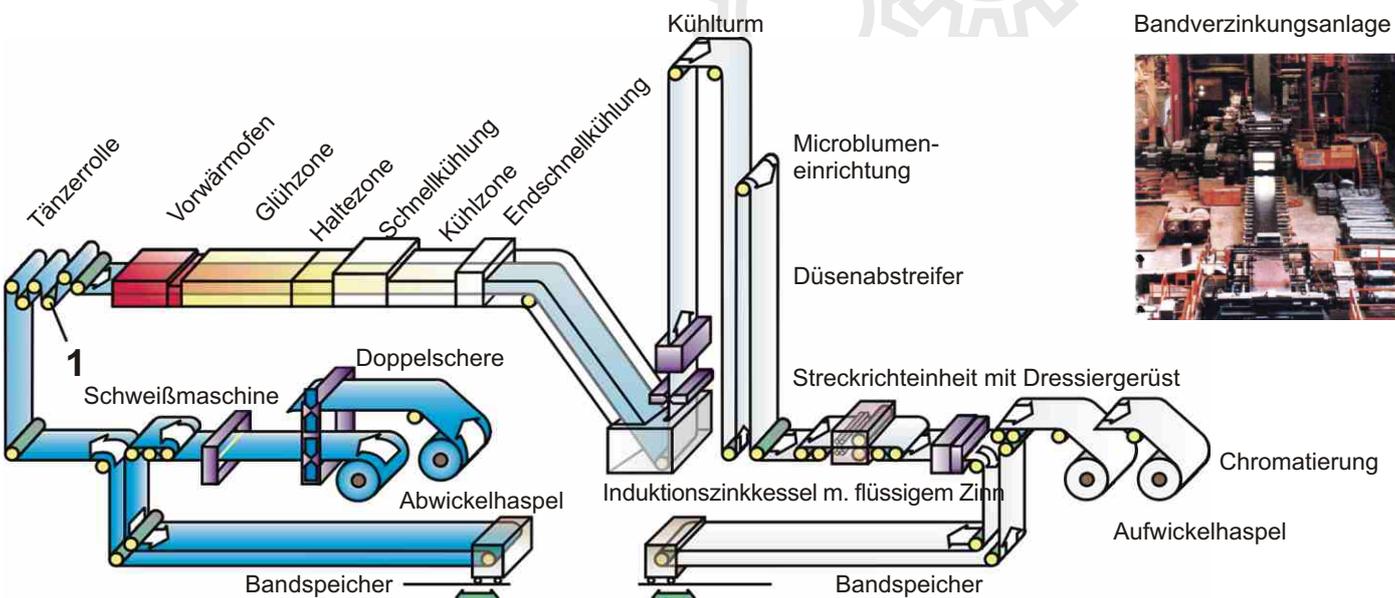


Gestapelte, kaltgewalzte Blechbunde

Schutzgas
Heizgas

Haubenglühöfen zur Beseitigung der Kaltverfestigung

Schema der Verzinkungsanlage



Bandverzinkungsanlage





Bisher nicht erwähnte Einsatzfälle

■ Öle:

TURMOFLUID® 300 OM

- hochviskoses Öl

Einsatzstelle: Ketten

TURMOFLUID® 40 B

- niedrigviskoses Öl

Einsatzstelle: Ketten

■ Fette:

TURMOFLUID® GV ... -Reihe

- Viskositätsklasse nach Herstellervorschrift.

Einsatzstellen: geschlossene Getriebe, Zapfenlagerung

TURMOGEAR® GREASE E 00

- Einfahrschmierstoff

Einsatzstelle: offen laufende Getriebe

TURMOGEAR® GREASE B 0

- Betriebsschmierstoff

Einsatzstellen: offen laufende Getriebe, Zahnkupplungen, Zahnradantrieb für Mühlen und Drehrohröfen

TURMOGREASE® Li 802 EP

- Hochlastfett

Einsatzstellen: Gebläselager, allgemeine Lagerungen, Lauf-
räder, Krananlagen, Zapfenlagerung
(Herstellervorschrift beachten)

■ Fette:

THERMOPLEX® L 753

- Hochtemperaturfett

Einsatzstellen: Gebläselager, allgemeine Lagerungen, Dreh-
zapfen, Ofendeckelführungen, Blockkippvorrichtung, Ketten-
umlenkräder, Flämmwagen

TURMOGREASE® NM 4602-3 ND

- Hochlastfett

Einsatzstellen: Förderanlagen, Rollgänge, Krananlagen

TURMOGREASE® N 2

- Langzeitfett

Einsatzstelle: Elektromotorenlagerung

■ Pasten:

TURMOGREASE® NBI 2 weiß

- Montagepaste, normale Temperatur

Einsatzstelle: universeller Einsatz

TURMOPAST® TAS WT

- Montagepaste, Hochtemperatur

Einsatzstelle: universeller Einsatz

TURMOPAST® GM 5

- Hochdruck- und Hochtemperaturpaste

Einsatzstellen: Ofenwagenlagerungen, Heberbänder



Die Welt der LUBCON®-Schmierstoffe

EUROPE

Austria

LUBRICANT CONSULT GMBH
Office St. Gertraud
GSM: +43-6644183187
Fax: +43-4352-720 64
E-mail: austria@lubcon.com
www.lubcon.com

Belgium

Van Meeuwen Special Lubricants N.V.
Tel.: +32-53-76 76 00
Fax: +32-53-21 52 03
E-mail: info@vanmeeuwen.be
www.vanmeeuwen.com

Czech Republic

LUBCON s.r.o.
Tel.: +420-577-34 36 18
Fax: +420-577-34 20 09
E-mail: czechrepublic@lubcon.com
www.lubcon.com

Denmark

A.H. INTERNATIONAL A/S
Tel.: +45-75-50 11 00
Fax: +45-75-50 20 21
E-mail: ahi@ahi.dk
www.lubcon.dk

Finland

Jukka Majuri Oy
Tel.: +358-3-515 41 26
Fax: +358-3-511 52 20
E-mail: jukka.majuri@lubcon.fi
www.lubcon.fi

France

LUBCON FRANCE S.A.R.L.
Tel.: +33-4-79 84 38 60
Fax: +33-4-79 84 38 61
E-mail: france@lubcon.com
www.lubcon.com

Great Britain

LUBCON Lubricants UK Ltd.
Tel.: +44-1943-601431
Fax: +44-1943-602645
E-mail: uk@lubcon.com
www.lubcon.com

Italy

LUBCON LUBRIFICANTI S.R.L.
Tel.: +39-0111-97 03 964
Fax: +39-0111-97 03 974
E-mail: italia@lubcon.com
www.lubcon.com

EUROPE

Netherlands

Van Meeuwen Smeertechniek B.V.
Tel.: +31-294-49 44 94
Fax: +31-294-49 44 90
E-mail: info@vanmeeuwen.nl
www.vanmeeuwen.com

Norway

NORIKO AS
Tel.: +47-33-37 85 00
Fax: +47-33-37 85 01
E-mail: bwww@noriko.no
www.noriko.no

Poland

LUBCON POLSKA Sp. z o.o.
Tel.: +48-81-7 21 68 30
Fax: +48-81-7 21 68 31
E-mail: polska@lubcon.com
www.lubcon.com

Slovenia

LUBCON d.o.o.
Tel.: +386-7-33 80 760
Fax: +386-7-33 80 763
E-mail: lubcon@lubcon.si
www.lubcon.si

Spain

LUBRITEC, S.A.
Tel.: +34-93-719 11 13
Fax: +34-93-719 12 57
E-mail: lubritec@lubritec.com
www.lubritec.com

Sweden

Ringdahl Maskiner AB
Tel.: +46-8-14 02 75
Fax: +46-8-41 14 170
E-mail: clas@ringdahl-maskiner.se
Internet: www.ringdahl-maskiner.se

Switzerland

LUBCON Lubricant Consult AG
Tel.: +41-44-8 82 30 37
Fax: +41-44-8 82 30 38
E-mail: swiss@lubcon.com
www.lubcon.com

Turkey

GEOCON Ltd. Şti.
Tel.: +90-216-561 15 26
Fax: +90-216-561 11 87
E-mail: geocon@geocon.com.tr
www.geocon.com.tr

EUROPE

Further Distributors

| | |
|----------|----------|
| Bulgaria | Ireland |
| Cyprus | Portugal |
| Greece | Russia |
| Hungary | |

NORTH AMERICA

United States

LUBCON Turmo® Lubrication, Inc.
Tel.: +1-616-575-6034
Fax: +1-616-575-6062
Toll free US+CAN: 877-887-6658
E-mail: inquiry@lubconusa.com
www.lubconusa.com

Further Distributors

Mexico

SOUTH AMERICA

Brazil

Fuchs do Brasil S.A.
Tel.: +55-11-4789-2311
Fax: +55-11-4789-2670
E-mail: fuchs@fuchsbr.com.br
www.fuchsbr.com.br

Further Distributors

Ecuador

AFRICA / MIDDLE EAST

South Africa

FOCHEM International (Pty) Ltd.
Tel.: +27-11-903-9720
Fax: +27-11-903-9730
E-mail: info@fochem-international.com

Further Distributors

| | |
|----------|--------------|
| Egypt | Saudi Arabia |
| Israel | Tunisia |
| Iran | UAE |
| Pakistan | |

ASIA/PACIFIC

Philippines

LUBCON Lubricant Asia
Regional Headquarter
E-mail: apsales@lubcon.com

Further Distributors

| | |
|------------|-------------|
| Australia | Korea |
| Bangladesh | Malaysia |
| China | New Zealand |
| Hong Kong | Singapore |
| India | Taiwan |
| Indonesia | Thailand |
| Japan | Vietnam |

LUBRICANT CONSULT GMBH

Schmierstoffe • Schmiertechnik

Gutenbergstraße 13 • 63477 Maintal • DEUTSCHLAND • Postfach 200 240 • 63469 Maintal • DEUTSCHLAND
Tel.: +49 6109/7650-0 • Fax: +49 6109/7650-51 • Email: webmaster@lubcon.com • www.lubcon.com